



IP Mellana Sint

IP Mellana Sint sono oli lubrificanti completamente sintetici per riduttori e per ingranaggi industriali in genere.

La natura delle basi lubrificanti sintetiche (PAO-PoliAlfaOlefine) impiegate e la particolare additivazione con cui sono formulati conferiscono al prodotto - oltre alle caratteristiche di antiusura, antiossidanti ed antiruggine - eccezionale stabilità e resistenza termossidativa in un'ampia fascia di temperature elevate.

CARATTERISTICHE (VALORI TIPICI)

Mellana Sint

<u>Gradazione ISO VG</u>			100	150	220	320	460
Massa Volumica a 15°C	ASTM D 4052	kg/l	0.835	0.837	0.840	0.842	0.847
Viscosità a 100°C	ASTM D 445	mm ² /s	14.7	20.0	26.5	35.0	45.7
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	100	150	220	320	460
Indice di viscosità	ASTM D 2270	-	>150	>150	>150	>150	>150
Punto di infiammabilità V.A.	ASTM D 92	°C	>245	>245	>245	>245	>260
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	<-40	<-40	<-40	<-40	<-40
FZG Test	DIN 51354		Superano il 12° stadio				

(I valori analitici riportati in questa scheda tecnica informativa sono relativi alle normali tolleranze di produzione e non costituiscono una specifica; possono essere variati anche senza preavviso)

PROPRIETA' E PRESTAZIONI

- **IP Mellana Sint** possiedono superiori caratteristiche E.P. ed antiusura come è dimostrato dal superamento del 12° stadio di danno della FZG. Consentono pertanto di prevenire l'usura degli ingranaggi e di contenere al minimo le perdite di potenza e gli aumenti di temperatura dovuti all'attrito.
- **IP Mellana Sint** presentano eccezionali proprietà di resistenza all'ossidazione e stabilità termica che permettono di trarre lunghissime durate in esercizio con una minima tendenza a formare depositi e morchie e con un'eccezionale capacità di contrastare l'ispessimento dell'olio durante il servizio.
- L'elevato indice di viscosità naturale garantisce eccezionali prestazioni e capacità di lubrificazione in tutte le condizioni di esercizio, sia alle basse che alle alte temperature di funzionamento, così come in presenza di un'ampia escursione termica tra la temperatura di avviamento e quella di regime.

APPLICAZIONI

Le principali applicazioni dei **IP Mellana Sint** sono:

- Lubrificazione di tutti i tipi di ingranaggi in carter, con ogni tipo di trasmissione e riduzione, contenenti ingranaggi dei tipi seguenti: cilindrici, conici, epicicloidali, a denti diritti o elicoidali, a vite senza fine e cilindro (anche con accoppiamento acciaio/ghisa).
- Riduttori con basse velocità ed elevati carichi sulle superfici di contatto.
- Riduttori operanti a basse/elevate temperature di esercizio.
- Riduttori ermetici con ogni tipo di accoppiamento e potenza, con lubrificazione a vita (Long-Life).
- Variatori di qualsiasi tipo.
- Lubrificazione di supporti, bronzine, cuscinetti di ogni tipo e dimensione (a bagno d'olio) a sfere, a rulli, piani, che, in ragione delle severe condizioni di esercizio, richiedano un olio sintetico.



SPECIFICHE

IP Mellana Sint sono in grado di soddisfare le esigenze previste dalle seguenti specifiche:

- ISO L-CKD
- ISO 12925-1
- DIN 51517 part.3 CLP
- U.S. Steel 224
- ANSI/AGMA 9005-94 (3S grad.100, 4S grad.150, 5S grad.220, 6S grad.320, 7S grad.460)

Lo Stabilimento di produzione e confezionamento lubrificanti **italiana petroli S.p.A.** sito in Savona opera con un Sistema di Qualità conforme alla Norma **UNI EN ISO 9001**.

Le informazioni riportate nella presente Scheda Tecnica, sono redatte al meglio delle nostre conoscenze alla data della revisione. Esse hanno carattere puramente informativo e presuppongono un corretto uso tecnologico del prodotto. La ns. società non è in alcun modo responsabile di eventuali danni risultanti dall'uso non corretto del prodotto. L'utilizzatore ha l'obbligo di valutare ed utilizzare il prodotto sopra descritto, in modo sicuro e conformemente a tutte le leggi e/o regolamenti in vigore.

Questo prodotto non deve essere utilizzato in applicazioni diverse da quella prevista in questa scheda.

Sulla base delle informazioni disponibili, questo prodotto non produce effetti dannosi per la salute se impiegato per l'uso previsto e seguendo le informazioni/raccomandazioni descritte nella "**Scheda informativa in materia di sicurezza**" disponibile presso la ns. rete Commerciale. Smaltire il prodotto esausto e l'imballo vuoto secondo la normativa vigente.