



IP Antifreeze G

IP Antifreeze G è un antigelo a base di glicole etilenico, con un pacchetto di inibitori di corrosione interamente basato su una miscela bilanciata di inibitori organici, esente da nitriti, acido etilenoico, ammine, fosfati, silicati e borati. Espressamente realizzato per intervalli di cambio prolungati.

CARATTERISTICHE (VALORI TIPICI)

IP Antifreeze G

Caratteristiche	Metodo	U.d.M.	Valore
Colore	Visivo	-	Giallo
Punto di ebollizione	ASTM D 1120	°C	> 160
Riserva alcalina	ASTM D 1121	ml HCl 0,1 N	12-14
Punto di ebollizione (in acqua)	ASTM D 1120	-	vedi tabella
pH (50% in acqua)	ASTM D 1287	-	7,5-9,5
Densità a 20°C	ASTM D 1122	kg/lt	1,125
Punto di congelamento al 50%	ASTM D 1177	°C	-38
Resistenza acque dure	NC956-14		Supera
Test corrosione in vetro	ASTM D 1384		Supera

(I valori analitici riportati in questa scheda tecnica informativa sono relativi alle normali tolleranze di produzione e non costituiscono una specifica; possono essere variati anche senza preavviso)

PROPRIETA' E PRESTAZIONI

- **IP Antifreeze G** grazie alla sua tecnologia organica fornisce protezione di lunga durata dalla corrosione e dalla ruggine alle leghe con cui sono realizzati i componenti dei motori di ultima generazione (radiatori, pompe dell'acqua, blocchi cilindri e testate).
- **IP Antifreeze G** è adatto a tutti gli autoveicoli, autobus, autocarri, trattori agricoli e mezzi industriali.
- La sua speciale formulazione, esente da silicati, ammine, nitriti, boro e fosfati sottolinea l'attenzione posta al rispetto dell'ambiente.
- Per un impiego corretto consultare il manuale d'uso della casa costruttrice. Sostituire il liquido refrigerante ogni 250.000 Km se non diversamente specificato dal costruttore.

APPLICAZIONI

L'abbassamento del punto di congelamento e l'innalzamento del punto di ebollizione della miscela refrigerante dipendono dalla concentrazione del prodotto in acqua:

% Volume	Punto di Congelamento	Punto di Ebollizione
25	-12°C	105°C
35	-20°C	106°C
50	-38°C	109°C
60	-50°C	113°C

Per ottenere le migliori condizioni di esercizio si consiglia di utilizzare il prodotto in concentrazione tra il 33% ed il 60% in acqua.

Compatibile con acqua dura. Utilizzare solo acqua dolce. Non utilizzare acqua proveniente da processi industriali. Non utilizzare acqua di mare o acqua salmastra.



La composizione dell'acqua non deve superare i seguenti limiti:

- Durezza: max 170 ppm (as CaCO₃)
- Cloruri: max 40 ppm
- Solfati: max 100 ppm
- Solidi totali: max 340 ppm
- pH: 5,5 – 9

IP Antifreeze G è compatibile e liberamente miscibile con altri liquidi refrigeranti per motori formulati in modo simile. Evitare la miscelazione con altri refrigeranti diversi da quelli OAT, poiché le prestazioni potrebbero risentirne e gli additivi potrebbero non essere compatibili.

SPECIFICHE ED APPROVAZIONI

IP Antifreeze G risponde alle specifiche dei seguenti enti e costruttori:

- ASTM D3306
- ASTM D4985
- ASTM D4340
- BS 6580:2010
- AFNOR NF R15-601
- SAE J1034
- CUNA NC 956-16
- NATO S 759
- VW TL 774- D/F
- GM W3420 (sostituisce GM 6277)
- Ford WSS-M97B44
- Daimler DBL MB 325.3
- MAN 324 SNF e MTU MTL 5048
- Volvo 1286083
- SCANIA TI 02-98 0813 T/B/M sv
- JIS K2234
- PSA B71 5110
- RENAULT 41.01.001 Q type D
- Opel GM QL 130100
- Opel B 040 1065 & GM 6277 & GMW 3420 Saab
- GM/OPEL 1940656, 1899M
- GM (OPEL-GM-SAAB-VAUXHALL) 6277-M
- Volvo n° 260.

Lo Stabilimento di produzione e confezionamento lubrificanti **italiana petroli S.p.A.** sito a Savona opera con un Sistema di Qualità conforme alla Norma **UNI EN ISO 9001**.

Le informazioni riportate nella presente Scheda Tecnica sono Gatte al meglio delle nostre conoscenze alla data della revisione. Esse hanno carattere puramente informativo e presuppongono un corretto uso tecnologico del prodotto. La ns. società non è in alcun modo responsabile di eventuali danni risultanti dall'uso non corretto del prodotto. L'utilizzatore ha l'obbligo di valutare ed utilizzare il prodotto sopra descritto in modo sicuro e conformemente a tutte le leggi e/o regolamenti in vigore.

Questo prodotto non deve essere utilizzato in applicazioni diverse da quella prevista in questa scheda.

Sulla base delle informazioni disponibili, questo prodotto non produce effetti dannosi per la salute se impiegato per l'uso previsto e seguendo le informazioni/raccomandazioni descritte nella "**Scheda informativa in materia di sicurezza**" disponibile presso la ns. rete Commerciale. Smaltire il prodotto esausto e l'imballo vuoto secondo la normativa vigente.