



IP Antifreeze V

IP Antifreeze V è un antigelo a base di glicole monoetilenico ad alte prestazioni (MEG), con un pacchetto di inibitori di nuova generazione, basato sulla tecnologia Si-OAT, che combina i vantaggi offerti dagli inibitori organici con i vantaggi offerti dai silicati. Esente da nitriti, ammine e fosfati. Espressamente realizzato per alte prestazioni e lunga durata.

CARATTERISTICHE (VALORI TIPICI)

IP Antifreeze V

Caratteristiche	Metodo	U.d.M.	Valore
Colore	Visivo	-	Rosso-Violetto
Punto di ebollizione 50% vol	ASTM D 1120	°C	108 min
Riserva alcalina	ASTM D 1121	ml HCl 0,1 N	8 min
Punto di ebollizione (in acqua)	ASTM D 1120	-	vedi tabella
pH (50% in acqua)	ASTM D 1287	-	7,5 - 11,0
Densità a 20°C	ASTM D 1122	kg/lt	1,110 - 1,145
Punto di congelamento al 50%	ASTM D 1177	°C	-38
Resistenza acque dure	NC956-14		Supera
Test corrosione in vetro	ASTM D 1384		Supera

(I valori analitici riportati in questa scheda tecnica informativa sono relativi alle normali tolleranze di produzione e non costituiscono una specifica; possono essere variati anche senza preavviso)

PROPRIETA' E PRESTAZIONI

- **IP Antifreeze V** grazie alla sua tecnologia avanzata, basata su inibitori di corrosione stabili ed altamente efficaci, garantisce una lunga durata nel tempo. Il pacchetto di additivi assicura una protezione completa del circuito di raffreddamento, previene la formazione di incrostazioni e depositi, mantiene un'elevata efficienza dello scambio termico e protegge le parti in gomma da rigonfiamenti o danneggiamenti.
- **IP Antifreeze V** è adatto a tutti gli autoveicoli, gruppi elettrogeni e impianti industriali. È particolarmente adatto ai moderni motori realizzati con leghe di alluminio e metalli leggeri.
- La sua speciale formulazione, esente da nitriti, ammine e fosfati sottolinea l'attenzione posta al rispetto dell'ambiente.
- Per un impiego corretto consultare il manuale d'uso della casa costruttrice. Sostituire il liquido refrigerante ogni 250.000 Km se non diversamente specificato dal costruttore.

APPLICAZIONI

L'abbassamento del punto di congelamento e l'innalzamento del punto di ebollizione della miscela refrigerante dipendono dalla concentrazione del prodotto in acqua:

% Volume	Punto di Congelamento	Punto di Ebollizione
25	-12°C	105°C
35	-20°C	106°C
50	-38°C	109°C
60	-50°C	113°C

Per ottenere le migliori condizioni di esercizio si consiglia di utilizzare il prodotto in concentrazione tra il 33% ed il 60% in acqua dolce.

Compatibile con acqua dura. Non utilizzare acqua proveniente da processi industriali. Non utilizzare acqua di mare o acqua salmastra.



La composizione dell'acqua non deve superare i seguenti limiti:

- Durezza: max 170 ppm (espressa come CaCO_3)
- Cloruri: max 40 ppm
- Solfati: max 100 ppm
- Solidi totali: max 340 ppm
- pH: 5,5 – 9

IP Antifreeze V è compatibile e liberamente miscibile con altri liquidi refrigeranti per motori formulati in modo simile. Evitare la miscelazione con altri refrigeranti diversi da quelli Si-OAT, poiché le prestazioni potrebbero risentirne e gli additivi potrebbero non essere compatibili.

SPECIFICHE ED APPROVAZIONI

IP Antifreeze V risponde alle specifiche dei seguenti enti e costruttori:

- ASTM D3306
- ASTM D4985
- BS 6580:2010
- AFNOR NF R15-601
- SAE J1034
- CUNA NC 956-16
- NATO S 759
- VW TL 774 G (G12++)
- DTFR 29C120 (sostituisce la MB 325.5) (truck from 10/2011)
- MAN Si-OAT (from 12/2011)
- JIS K2234
- KSM 2142
- UNE 26361-88
- EMPA
- E/L 1415c
- FVV Heft R 443

Lo Stabilimento di produzione e confezionamento lubrificanti **italiana petroli S.p.A.** sito a Savona opera con un Sistema di Qualità conforme alla Norma **UNI EN ISO 9001**.

Le informazioni riportate nella presente Scheda Tecnica sono Gatte al meglio delle nostre conoscenze alla data della revisione. Esse hanno carattere puramente informativo e presuppongono un corretto uso tecnologico del prodotto. La ns. società non è in alcun modo responsabile di eventuali danni risultanti dall'uso non corretto del prodotto. L'utilizzatore ha l'obbligo di valutare ed utilizzare il prodotto sopra descritto in modo sicuro e conformemente a tutte le leggi e/o regolamenti in vigore.

Questo prodotto non deve essere utilizzato in applicazioni diverse da quella prevista in questa scheda.

Sulla base delle informazioni disponibili, questo prodotto non produce effetti dannosi per la salute se impiegato per l'uso previsto e seguendo le informazioni/raccomandazioni descritte nella "**Scheda informativa in materia di sicurezza**" disponibile presso la ns. rete Commerciale. Smaltire il prodotto esausto e l'imballo vuoto secondo la normativa vigente.